

GENERADORES GE-55R

POR SOLO

\$5.490.000 +IVA



GENERADORES

Perfectos para maquinaria pesada y equipos agrícolas, ofrecen durabilidad y cumplimiento ambiental.

+ **GENERADOR DIESEL**
230 V / 400 V , 50 HZ

+ **MODELO** WP 55R

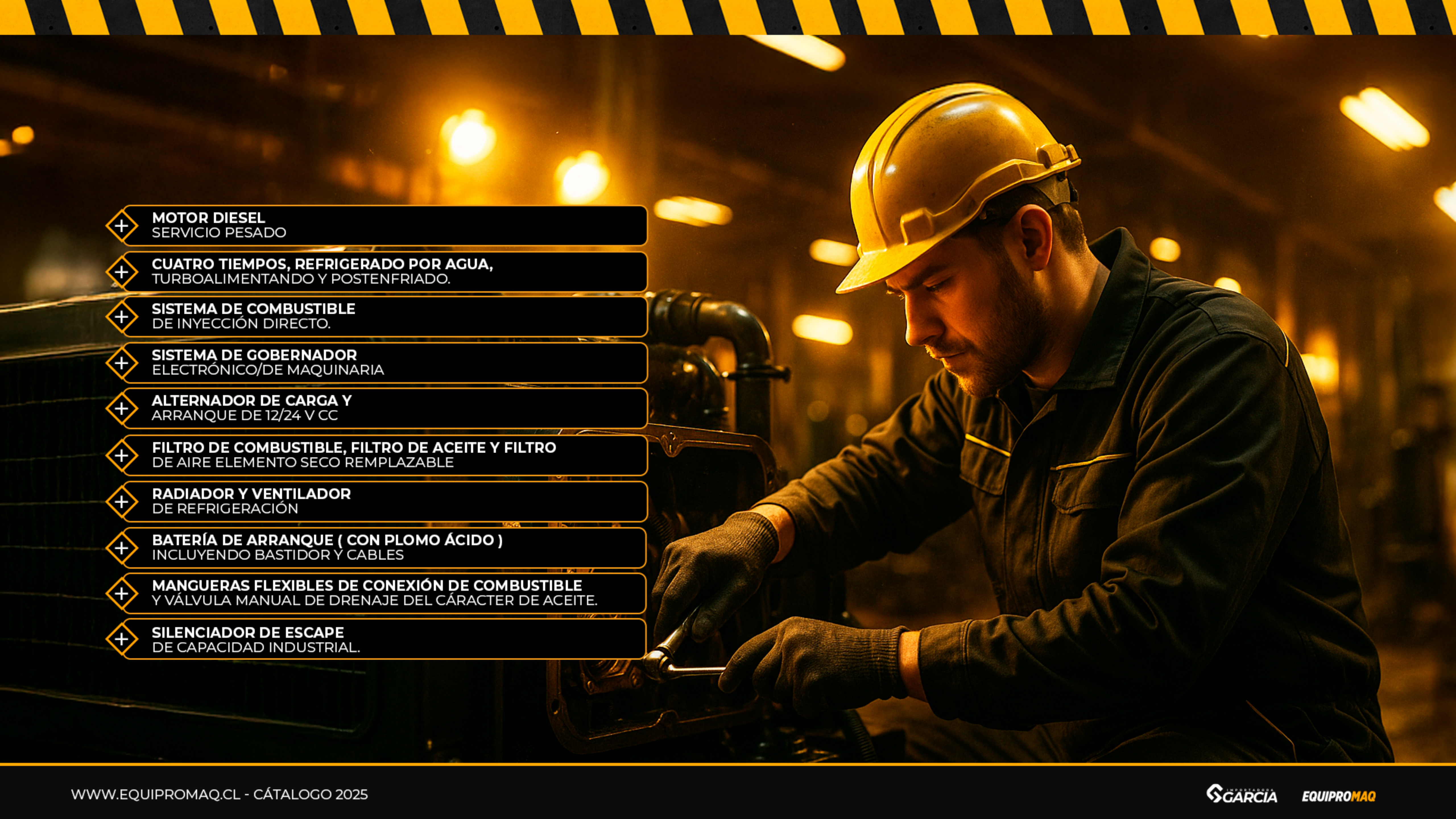
+

+	PODER	APOYO	KVA	55
			KW	44
	PRINCIPAL	KVA	50	
		KW	40	

+ **MODELO DIÉSEL**
POTENCIA DEL MOTOR A LAS RPM NOMINALES

ZH4100ZD
KW 41
HP 56

- 
- + **VELOCIDAD DEL MOTOR**
1500 RPM
 - + **TURBOCOMPRESOR E INTERCOOLER**
LITRO - 4.33
 - + **ASPIRACION Y ENFRIAMIENTO**
DESPLAZAMIENTO TOTAL
 - + **CILINDROS**
4 EN LINEA
 - + **RELACIÓN DE COMPRESIÓN**
16:1
 - + **PERFORAR Y ALMACENAR**
100MM*115MM
 - + **CAPACIDAD DEL TANQUE DE ACEITE**
13 LT
 - + **CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE**
60 LT
 - + **CAPACIDAD DE REFRIGERANTE**
22 LT
 - + **FLUJO DE AGUA DEL MOTOR**
AL MOTOR 1.8 LT / SEG
 - + **GOBERNADOR MECANICO**
CONSUMO DE COMBUSTIBLE A PLENA CARGA 251 G/KW.H
 - + **ADMISIÓN DE AIRE DEL MOTOR**
42 LITROS POR SEGUNDO

- 
- + **MOTOR DIESEL**
SERVICIO PESADO
 - + **CUATRO TIEMPOS, REFRIGERADO POR AGUA,**
TURBOALIMENTANDO Y POSTENFRIADO.
 - + **SISTEMA DE COMBUSTIBLE**
DE INYECCIÓN DIRECTO.
 - + **SISTEMA DE GOBERNADOR**
ELECTRÓNICO/DE MAQUINARIA
 - + **ALTERNADOR DE CARGA Y**
ARRANQUE DE 12/24 V CC
 - + **FILTRO DE COMBUSTIBLE, FILTRO DE ACEITE Y FILTRO**
DE AIRE ELEMENTO SECO REMPLAZABLE
 - + **RADIADOR Y VENTILADOR**
DE REFRIGERACIÓN
 - + **BATERÍA DE ARRANQUE (CON PLOMO ÁCIDO)**
INCLUYENDO BASTIDOR Y CABLES
 - + **MANGUERAS FLEXIBLES DE CONEXIÓN DE COMBUSTIBLE**
Y VÁLVULA MANUAL DE DRENAJE DEL CÁRACTER DE ACEITE.
 - + **SILENCIADOR DE ESCAPE**
DE CAPACIDAD INDUSTRIAL.

- 
- + **FUERZA**
WP224D
 - + **ESTATOR**
PASO 2/3
 - + **ROTOR**
COJINETE ÚNICO, DISCO FLEXICO
 - + **SISTEMA DE AISLAMIENTO**
CLASE H
 - + **AUMENTO DE LA TEMPERATURA**
125 - 163 ° C CONTINUO
 - + **TIPO DE EXCITADOR**
AUTOEMOCIONADO
 - + **TIPO DE EXCITADOR**
AUTOEMOCIONADO
 - + **ROTACIÓN DE FASES**
A (U), B (V), C (O)
 - + **REFRIGERACIÓN DEL ALTERNADOR**
VENTILADOR CENTRÍFUGO DE ACCIONAMIENTO
 - + **DISTORSIÓN ARMÓNICA TOTAL DE LA FORMA DE ONDA DE CA**
DIRECTO SIN CARGA <1,5% CARGA LINEAL EQUILIBRADA SIN DISTORSIÓN < 5%
 - + **FACTOR DE INFLUENCIA TELEFÓNICA (TIF)**
<50 SEGÚN NEMA MG1-22.43
 - + **FACTOR ARMÓNICO TELEFÓNICA (THF)**
<2%

El panel de supervisión de control y protección está montado en el bastidor base del grupo electrógeno.

EL PANEL DE CONTROL ESTÁ EQUIPADO DE LA SIGUIENTE MANERA :

Panel de control automático de fallos de red:

Panel del equipo:

- Control con modulo AMF.
- Cargador de batería estático.
- Botón pulsador de parada de emergencia.

A.- CARACTERÍSTICAS DEL MÓDULO DE CONTROL DEL GRUPO ELECTRÓGENO HGM6110 :

- El módulo se utiliza para supervisar el suministro principal y los arranques y paradas de un sistema de reserva del grupo electrógeno.
- Diseño basado en microprocesador
- Control automático de contactores principales y del generador
- Monitorea el rendimiento del motor y la salida de energía de CA
- Indicación de alarma LED
- 4 entradas analógicas/digitales configurables, 8 entradas digitales configurables
- 6 salidas de CC configurables



B.- MEDICIÓN MEDIANTE PANTALLA LCD :

- Voltios del generador (LL/LN)
- Presión de aceite del motor : (PSI/BAR)
- Amperios del generador : (L1,L2,L3)
- Temperatura del motor (°C y °F)
- Frecuencia del generador (Hz)
- Voltaje de la batería de la planta
- Horas de funcionamiento del motor
- Voltaje de la red (fase a fase/fase a tierra)

D.- INDICACIONES LED :

- Red eléctrica disponible
- Generador disponible
- Red en carga
- Generador de carga

C.- ALARMAS :

- Velocidad excesiva y insuficiente
- Voltaje de batería alto y bajo.
- Falla de arranque y parada.
- Falla de carga.
- Sobre corriente.
- Voltaje del generador bajo o alto.
- Baja presión de aceite
- Parada de emergencia
- Alta temperatura del moto

2.- INTERRUPTOR DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICO :

Cuando se produce un corte de energía principal, sobretensión, subtensión o pérdida de fase, el ATS transferirá automáticamente el circuito de carga a energía de reserva (grupos electrógenos).

Cuando la fuente de alimentación principal es normal, ATS transferirá automáticamente la carga del circuito a la potencia principal.



DIMENSIONES (LXANXAL) : 2200*920*1300

PESO TOTAL : 1000KG

TIPO SILENCIOSO

- Todas las piezas del dosel están diseñadas con principios modulares.
- Sin ensamblaje de soldadura.
- Puertas a cada lado.
- Toda las piezas metálicas de la cubierta están pintadas con pintura en polvo de poliéster electrostática.
- El silenciador de escape está protegido contra las influencias ambientales.
- Sistema de escape del motor con aislamiento térmico.
- El botón pulsador de parada de emergencia está instalado fuera de la cubierta.
- Fácil de levantar y mover
- Fácil mantenimiento y operación.

